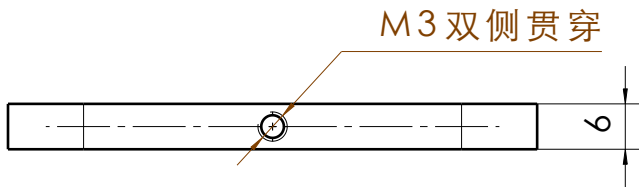
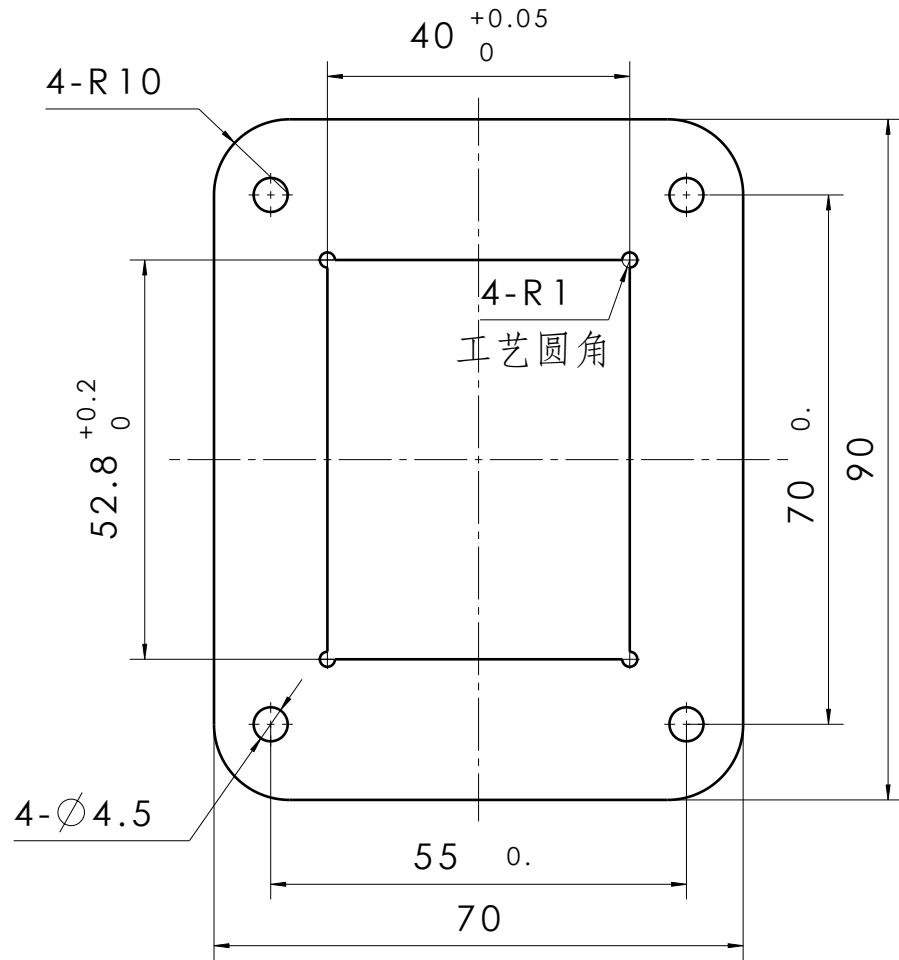
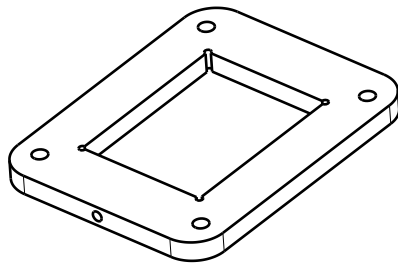


AGZL02.04_V1



技术要求

1. 本色铝氧化处理；
2. 表面光洁，去除尖角、毛刺、油污；
3. 锐边倒钝。



V1			V1			零件新增，图纸下发			姚明阳		22.05.22																
3D版本		分区	更改文件号		2D版本	更改描述				更改	日期		审核	日期		批准	日期										
<div><div><p>第一角投影视图</p></div><div><div>一般公差</div><table><tr><td>线性</td><td>GB/T 1804-M</td></tr><tr><td>角度</td><td>GB/T 1804-M</td></tr><tr><td>形位</td><td>GB1184-H</td></tr></table></div></div>						线性	GB/T 1804-M	角度	GB/T 1804-M	形位	GB1184-H	<div><p>北京光华荣昌汽车部件有限公司</p></div>															
线性	GB/T 1804-M																										
角度	GB/T 1804-M																										
形位	GB1184-H																										
						材料						名称															
						硬铝合金						压盖板															
特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性						阶段标记		重量(Kg)		比例																	
设计					标准化			A		0.065		1:1		件号(图号)													
校 对					审 核									AGZL02.04_V1													
工 艺					批 准																						
						共 1 张		第 1 张																			

项目代码:C1.018FT04